

## 55Т80А

55Т80А – это уретановый преполимер горячего отверждения, который представляет собой продукт взаимодействия полиола на основе сложного полиэфира РЕ (Polyester) с ароматическим диизоцианатом ТДИ (толуилендиизоцианат).

При этом отверждение осуществляется с помощью МОСА А50 – диаминного ароматического отвердителя МОСА (Methylene-bis-OrthoChloroAnyline), в результате чего образуется высококачественный эластомер с твердостью  $80 \pm 3$  по Шору «А».

Полимеры, изготовленные из 55Т80А, обладают превосходными физико-механическими свойствами, хорошей абразивостойкостью, а также стойкость к воздействию масел, жиров и неполярных растворителей.

Идеально подходят для изготовления роликов и колёс.

### 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА И УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ МАТЕРИАЛА

Наименование	Единицы измерения	55Т80А (Преполимер)	МОСА А50 (Отвердитель МОСА)
• Внешний вид (25°С)	–	Густое - воскообразное или жидкое состояние	Гранулы жёлтого цвета
• Вязкость (75°С)	Сантимуаз	2000 ÷ 3000	–
• NCO экв.	–	1070 ÷ 1120	Аминный экв.: 133.5
• Содержание NCO групп	%	3.75 ÷ 3.93	–
• Соотношение компонентов при смешивании	Массовые части	100	10.1 ÷ 10.6
• NH <sub>2</sub> /NCO экв.	–		0.85
• Температура смешивания	°С		$80 \pm 5$
• Время до потери текучести	Мин.		7 ÷ 13

### 2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА 55Т80А / МОСА А50

Наименование	Единицы измерения	Значения
Твердость	у.е. по Шору «А»	$80 \pm 3$
Предел прочности при растяжении	МПа	35 ↑
Предел прочности на разрыв	кН/м	55 ↑
Относительное удлинение	%	450 ↑
Истираемость (Н22, 1000 циклов)	мг	$35 \pm 15$
Удельный вес (при 25С)		1.20-1.25

### **3. РАСЧЁТ КОЛИЧЕСТВА ОТВЕРДИТЕЛЯ МОСА А50 (МОСА)**

(в массовых частях и сотых долях – количестве долей, приходящихся на 100 частей преполимера)

$МОСА\ А50\ (МОСА) = 100 \times 133.5 \times R(0.85) / \text{экв. содержание NCO групп в преполимере}$

- R – это  $NH_2/NCO$  экв. = 0.85
  - Экв. содержание NCO групп в преполимере может быть в пределах (1070 ÷ 1120).
- Точное значение указано в Паспорте качества, который выдаётся на каждую партию товара

### **4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

- Рекомендуемый температурный диапазон для транспортировки и хранения изоцианатного преполимера:  $+(10 \div 30)^\circ C$ .

Следует избегать экстремального воздействия холода и прямых солнечных лучей.

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах компоненты следует выдержать в теплом сухом помещении в течение не менее суток перед применением.

Избегать перегрева при температуре  $\geq 100^\circ C$ . В случае воздействия высокой температуры, которая  $\geq 100^\circ C$ , необратимо использовать преполимер в кратчайшие сроки, но не позднее, чем через сутки.

- Важный момент, который нужно учитывать при работе с любыми изоцианатами, – это их чувствительность к влаге, в том числе и воздуха, поэтому требуется избегать попадания воды и влаги.

Бочки с преполимером должны быть герметичны, а после их вскрытия они плотно закрываются и опечатываются газообразным азотом или сухим воздухом.

- Не допускать попадания посторонних веществ.
- Учитывая токсичность ТДИ, при обращении и хранении изоцианатного преполимера должны соблюдаться соответствующие меры безопасности:
  - Работы производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией;
  - Использовать специальную защитную одежду и очки;
  - Избегать контакта с кожей и глазами;
  - Не вдыхать испарение.

### **5. УПАКОВКА**

55Т80А: металлические вёдра объёмом 18 л. (18 кг.)

МОСА А50 (МОСА): барабаны объёмом 70 л. (70 кг.)

### **6. МЕТОД ПЕРЕРАБОТКИ**

1). 55Т80А следует нагреть до температуры  $(80 \div 85)^\circ C$ , прогреть порядка 12 часов и дегазировать с помощью вакуума при отрицательном давлении  $\geq 0.82$  кгс/см<sup>2</sup> до прекращения интенсивного пенообразования.

При этом рекомендуется осуществлять тщательное перемешивание.

2). МОСА А50 (МОСА) необходимо полностью расплавить, нагрев до  $(100 \div 120)^\circ C$ .

А затем добавить в 55Т80А и тщательно перемешать, не допуская попадания воздуха.

3). Полученную смесь (55Т80А + МОСА) залить в предварительно подготовленную пресс-форму, которая должна быть нагрета до  $100^\circ C$  и обработана разделительным составом.

4). Для достижения заявленных физико-механических свойств готового продукта требуется отверждение изделия при температуре  $(100 \div 110)^\circ C$  в течение не менее 15 часов.



