

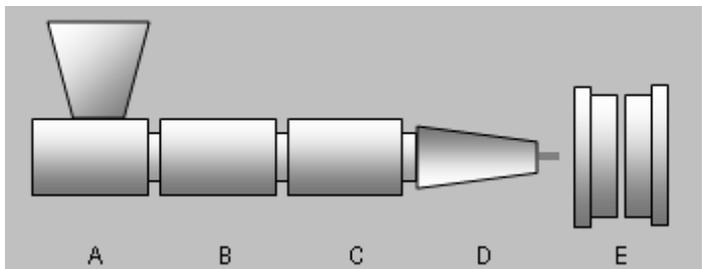
APL284 02 AlcorPlast 65A 511

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ГРАНУЛЫ ТЭП ДЛЯ ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Краткая характеристика	APL284 02 AlcorPlast 65A 511 Компаунд на SBS основе. Содержит блоки стирол-бутадиен-стирола, парафиновое масло, антиоксиданты и минеральный наполнитель.		
Применение	Производство посредством формования инъекцией или экструзией. Возможна вторичная переработка отходов производства. Материал не требует предварительной просушки при соблюдении условий хранения, транспортировки и переработки.		
Технические характеристики			
Состояние:	Твердое вещество		
Внешний вид:	Гранулированная резина		
Цвет:	черный		
Запах:	Характерный		
Физические характеристики	Метод	Ед. измерения	Значение
Сопrotивление истиранию	DIN 53516	ммЗ	230
Твердость – через 15 секунд	ASTM D 2240	Шор А	65
Прочность на разрыв	DIN 53515	Kg/cm ²	20
Прочность при растяжении – разрывная нагрузка	DIN 53504 638	Kg/cm ²	40
Индекс текучести при 190°С	ASTM D 1238	Г/10мин	60
Температура эксплуатации готовых изделий		С	-40 до +60
Удлинение при разрыве	ASTM D 638	%	450
Плотность при 23°С	ASTM D 792	г/см ³	1.01
Меры предосторожности	Продукт не содержит опасных ингредиентов. При контакте с кожей – нет риска повреждения кожных покровов. В случае контакта с расплавленным продуктом немедленно промыть участок кожи холодной водой, не предпринимая попыток снять расплавленный материал с кожи. Избегать вдыхания в дыхательные пути паров и дыма, образующихся при производстве продукта. Продукт горючий, не воспламеняемый, не взрывоопасный. НЕОБХОДИМЫЕ МЕРЫ ПО ТУШЕНИЮ: Диоксид углерода, сухой химический порошок, пена, песок, земля.		
Упаковка	Мешки по 25 кг		
Хранение	Хранить в сухом месте при комнатной температуре. Избегать близкого расположения продукта к источникам тепла, к огню и/или искрящимся источникам. Необходимо избегать производства и хранения продукта в пыльных условиях. Необходимо избегать статического электричества.		

Примечание: * - данные были получены путем тестирования пластины.

Рекомендации для литья инъекционным методом.

ТЕМПЕРАТУРА ПРИ ЛИТЬЕ			
	Зона А	°С	155-160
	Зона В	°С	155-160
	Зона С	°С	160-165
	Зона D	°С	160-165
Зона E		°С	20-40