

606M/611M

606M/611M Микропористая полиуретановая система на основе простого полиэфира предназначена для производства вспененных технических изделий.

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА И УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ МАТЕРИАЛА

Наименование	Единицы измерения	611M + SM-2 (Полиол)	606M (Преполимер)
<ul style="list-style-type: none"> Внешний вид (25°C) Вязкость (75°C) Соотношение компонентов при смешивании 	– Сантипауз %	Белый жидкий. 350 ÷ 850 100	Бело жёлтый жидкий. 100 ÷ 500 60
<ul style="list-style-type: none"> Время до потери текучести 	Сек.	15 ÷ 30	

611M/SM-2 = 15кг/112.5 ÷ 135 грамм

2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА 606M/611M

Наименование	Единицы измерения	Значения
Твердость	у.е. по Шору «А»	80 ± 2
Плотность готового материала	Кг/м3	550

3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

• Рекомендуемый температурный диапазон для транспортировки и хранения изоцианатного преполимера: +(10 ÷ 30)°С.

Следует избегать экстремального воздействия холода и прямых солнечных лучей.

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах компоненты следует выдержать в теплом сухом помещении в течение не менее суток перед применением.

Избегать перегрева при температуре ≥ 100°С. В случае воздействия высокой температуры, которая ≥ 100°С, необратимо использовать преполимер в кратчайшие сроки, но не позднее, чем через сутки.

• Важный момент, который нужно учитывать при работе с любыми изоцианатами, – это их чувствительность к влаге, в том числе и воздуха, поэтому требуется избегать попадания воды и влаги.

Бочки с преполимером должны быть герметичны, а после их вскрытия они плотно закрываются и опечатываются газообразным азотом или сухим воздухом.

- Не допускать попадания посторонних веществ.
- Учитывая токсичность, при обращении и хранении изоцианатного преполимера должны соблюдаться соответствующие меры безопасности:
 - Работы производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией;
 - Использовать специальную защитную одежду и очки;
 - Избегать контакта с кожей и глазами;
 - Не вдыхать испарение.

4. УПАКОВКА

Полиол 611М – бочки по 15кг.

Преполимер 606М - бочки по 18кг.

Катализатор SM-2 - канистра 4кг.

5. МЕТОД ПЕРЕРАБОТКИ

1). Полиол 611М и Преполимер 606М следует нагреть до температуры $(50 \div 60)^\circ\text{C}$ и дегазировать с помощью вакуума при отрицательном давлении $\geq 0.82 \text{ кгс/см}^2$ до прекращения интенсивного пенообразования.

При этом рекомендуется осуществлять тщательное перемешивание.

2). Полученную смесь (611М + 606М) залить в предварительно подготовленную пресс-форму, которая должна быть нагрета до $50-60^\circ\text{C}$ и обработана разделительным составом.

4). Для достижения заявленных физико-механических свойств готового продукта требуется отверждение изделия при температуре 25°C в течение не менее 24 часов.



