

## МДИ-система 21М6095

МДИ-система 21М6095 изготовлена на основе МДИ (метилендифенилдиизоцианата) на простых полиэфирах с высокими эксплуатационными характеристиками. Она имеет хорошую эластичность, высокую механическую прочность, отличные показатели износостойкости.

**Область применения:** изготовление полиуретановых изделий с высокими требованиями, например механические части, сита, зубчатые ремни, поршни, уплотнительные прокладки и пр.

### Внешний вид:

Наименование	Внешний вид (25°C)	Вязкость при переработке, сП	Содержание NCO, %	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Срок годности, мес.
Изоцианат, компонент В	Вязкая прозрачная жидкость	600 при 40°C	13,5 ± 0,5	1,2	12
Полиол, компонент А	Белый гель	500 при 60°C	-	0,98	12
Бутандиол, компонент С	Прозрачная жидкость	20 при 30°C	-	1,01	12

### Режим переработки:

Твёрдость		60А	65А	70А	75А	80А	85А	90А	95А
Полиол	А	180	150	125	105	85	65	50	35
Изоцианат	В	100	100	100	100	100	100	100	100
Бутандиол	С	5	6,5	8	9	10	11	11,8	12,5
Температура переработки А	°С	60							
Температура переработки В	°С	55							
Температура переработки С	°С	30							
Время жизни	мин	5	5	5	5	5	4	3	2,5
Температура формы	°С	100 - 110							
Время расформовки	мин	80	70	50	50	50	50	50	50
Время постотверждения	°С / ч	80°C / 16-24; 100°C / 12-16							

### **Подготовка материала:**

<b>Наименование</b>	<b>Температура прогрева, °С</b>	<b>Время прогрева, ч</b>	<b>Дегазация</b>	<b>Хранение</b>
Изоцианат, компонент В	50/80	12/5	ДА	азот
Полиол, компонент А	80	12	ДА	азот
Бутандиол, компонент С	40/25	6	ДА	азот

#### **Примечания:**

1. Температура предварительного прогрева не должна быть слишком высокой, а время прогрева слишком длинным. Необходимо не допускать локального перегрева. Хорошо перемешать перед использованием.

2. Время жизни материала приводится при условии ручного перемешивания 200 г сырья. Необходимо учитывать время смешения в машине (около 1 минуты). Полимеризация в горячей форме также может происходить быстрее, в зависимости от температуры и формы изделия.

### **Физические свойства:**

<b>Параметр</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>60А</b>	<b>65А</b>	<b>70А</b>	<b>75А</b>	<b>80А</b>	<b>85А</b>	<b>90А</b>	<b>95А</b>
<b>Твёрдость</b> (при 25°С)	<i>Шор А</i>	60	65	70	75	80	85	90	95
<b>Модуль упругости 100%</b>	<i>МПа</i>	1,8	2,3	2,8	3,3	4,5	5,8	7,4	11,3
<b>Модуль упругости 300%</b>	<i>МПа</i>	3,9	5,1	6,8	5,3	10,8	14,9	16,3	22,6
<b>Прочность при растяжении</b>	<i>МПа</i>	19	23	26	28	29	34	37	42
<b>Относительное удлинение</b>	<i>%</i>	500	475	415	415	415	405	445	425
<b>Соппротивление раздиру</b>	<i>кН/м</i>	40	46	50	58	65	75	93	110
<b>Упругость</b>	<i>%</i>	70	70	67	63	62	60	55	50
<b>Износостойкость</b>	<i>мм<sup>3</sup></i>	50	50	50	49	46	48	52	55
<b>Плотность</b>	<i>г/см<sup>3</sup></i>	1,06	1,06	1,06	1,07	1,07	1,10	1,11	1,13

### **Рекомендации по использованию:**

- 1) Преполлимер, удлинитель цепи и полиол кристаллизуются при низких температурах. В случае кристаллизации требуется предварительно разогреть материал при 70°С до полного плавления. Хорошо взболтать перед использованием.
- 2) Добавлением катализатора можно увеличить скорость реакции и уменьшить время расформовки. Катализатор должен добавляться в полиол, компонент А.
- 3) Преполлимер должен храниться при комнатной температуре в сухом месте. Следует избегать контакта с влагой и жидкостью.
- 4) Использовать сразу же после вскрытия упаковки. В случае необходимости допускается закачка азота для краткосрочного хранения вскрытой бочки.
- 5) Срок годности материала в оригинальной упаковке 12 месяцев.
- 6) В случае добавления красящей пасты или других добавок, они должны вводиться в компонент А. Важно убедиться, что влажность добавок не превышает 0,1%.