

МДИ-система 31М6099

МДИ-система 31М6099 изготовлена на основе МДИ (метилендифенилдиизоцианата) на основе поликапролактона с высокими эксплуатационными характеристиками. Она имеет хорошую износостойкость, малое теплообразование, хорошую прочность при разрыве и раздире, а также высокую упругость.

Область применения: изготовление полиуретановых изделий с высокими требованиями к износостойкости, низкой остаточной деформации, а также прочности на разрыв и раздир, например, сита, скребки, ролики, детали для агропромышленного комплекса, транспортёры элеватора и пр.

Внешний вид:

Наименование	Внешний вид (25°С)	Вязкость при переработке, сП	Содержание NCO, %	Плотность, г/см ³	Срок годности, мес.
Изоцианат, компонент В	Вязкая прозрачная жидкость	500 при 50°С	16,5 ± 0,5	1,19	12
Полиол, компонент А	Белый гель	800 при 60°С	-	1,16	12
Бутандиол, компонент С	Прозрачная жидкость	20 при 30°С	-	1,01	12

Режим переработки:

Твёрдость		60А	65А	70А	75А	80А	85А	90А	95А	55D
Полиол	А	220	180	155	135	110	90	70	50	30
Изоцианат	В	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Бутандиол	С	6,8	8,3	9,5	10,8	12	13,2	14	15	15,8
Температура переработки А	°С	50-70								
Температура переработки В	°С	40-50								
Температура переработки С	°С	20-35								
Время жизни	мин	5	5	5	5	4,5	4	3,5	3,5	3
Температура формы	°С	80-100								
Время расформовки	мин	30	30	30	30	30	30	30	30	45
Время постотверждения	°С / ч	100°С / 14-18								

Подготовка материала:

Наименование	Температура прогрева, °C	Время прогрева, ч	Дегазация	Хранение
Изоцианат, компонент В	50/80	12/5	ДА	азот
Полиол, компонент А	80	12	ДА	азот
Бутандиол, компонент С	40/25	6	ДА	азот

Примечания:

1. Температура предварительного прогрева не должна быть слишком высокой, а время прогрева слишком длинным. Необходимо не допускать локального перегрева. Хорошо перемешать перед использованием.

2. Время жизни материала приводится при условии ручного перемешивания 200 г сырья. Необходимо учитывать время смешения в машине (около 1 минуты). Полимеризация в горячей форме также может происходить быстрее, в зависимости от температуры и формы изделия.

Физические свойства:

Параметр	Ед. изм.	60А	65А	70А	75А	80А	85А	90А	95А	55D
Твёрдость (при 25°C)	Шор А	60	65	70	75	80	85	90	95	55D
Модуль упругости 100%	МПа	2,4	3,1	4,0	4,6	4,9	6,0	8,2	11,2	15,5
Модуль упругости 300%	МПа	5,6	6,1	8,6	9,7	10,1	11,3	16,4	17,8	17,9
Прочность при растяжении	МПа	25	30	33	39	45	50	52	51	45
Относительное удлинение	%	700	650	620	580	565	550	535	500	480
Сопrotивление раздиру	кН/м	56	62	69	78	86	102	106	117	132
Упругость	%	56	56	56	55	54	52	50	48	44
Износостойкость	мм ³	37	38	37	36	34	34	35	32	30
Деформация сжатия	%	36	35	35	30	32	28	23	27	32
Плотность	г/см ³	1,15	1,15	1,15	1,15	1,16	1,16	1,17	1,17	1,18

Рекомендации по использованию:

- 1) Преполимер, удлинитель цепи и полиол кристаллизуются при низких температурах. В случае кристаллизации требуется предварительно разогреть материал при 70 °C до полного плавления. Хорошо взболтать перед использованием.
- 2) Добавлением катализатора можно увеличить скорость реакции и уменьшить время расформовки. Катализатор должен добавляться в полиол, компонент А.
- 3) Преполимер должен храниться при комнатной температуре в сухом месте. Следует избегать контакта с влагой и жидкостью.
- 4) Использовать сразу же после вскрытия упаковки. В случае необходимости допускается закачка азота для краткосрочного хранения вскрытой бочки.
- 5) Срок годности материала в оригинальной упаковке 12 месяцев.
- 6) В случае добавления красящей пасты или других добавок, они должны вводиться в компонент А. Важно убедиться, что влажность добавок не превышает 0,1%.