

МДИ-система 56М5599

МДИ-система 56М5599 изготовлена на основе МДИ (метилендифенилдиизоцианата) на сложных полиэфирах. Она имеет хорошую абразивную стойкость, высокие показатели прочности и упругости.

Область применения: изготовление полиуретановых изделий с высокой стойкостью к истиранию, а также повышенными требованиями к прочности и ударным нагрузкам, таких как сетки, ролики, колеса, отвалы, разделочные доски и пр.

Внешний вид:

Наименование	Внешний вид (25°С)	Вязкость при переработке, сП	Содержание NCO, %	Плотность, г/см ³	Срок годности, мес.
Изоцианат, компонент В	Вязкая прозрачная жидкость	1000 при 40°С	16,5 ± 0,5	1,23	12
Полиол, компонент А	Белый гель	1200 при 60°С	-	1,18	12
Бутандиол, компонент С	Прозрачная жидкость	20 при 30°С	-	1,01	12

Режим переработки:

Твёрдость		55А	60А	65А	70А	75А	80А	85А	90А	95А	55D
Полиол	А	220	190	160	130	115	100	80	70	50	30
Изоцианат	В	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Бутандиол	С	7,3	8,7	10,0	11,4	12,0	12,7	13,6	14,1	15,0	15,9
Температура переработки А	°С	50 - 70									
Температура переработки В	°С	40 - 50									
Температура переработки С	°С	20 - 30									
Время жизни	мин	5	5	5	5	4,5	4-4,5	3,5-4	3,5	3	5
Температура формы	°С	80 - 100									
Время расформовки	мин	30	30	30	30	30	30	30	30	30	45
Время постотверждения	°С / ч	80°С / 16-24; 100°С / 12-16									

Подготовка материала:

Наименование	Температура прогрева, °С	Время прогрева, ч	Дегазация	Хранение
Изоцианат, компонент В	50/80	12/5	ДА	азот
Полиол, компонент А	80	12	ДА	азот
Бутандиол, компонент С	40/25	6	ДА	азот

Примечания:

1. Температура предварительного прогрева не должна быть слишком высокой, а время прогрева слишком длинным. Необходимо не допускать локального перегрева. Хорошо перемешать перед использованием.

2. Время жизни материала приводится при условии ручного перемешивания 200 г сырья. Необходимо учитывать время смешения в машине (около 1 минуты). Полимеризация в горячей форме также может происходить быстрее, в зависимости от температуры и формы изделия.

Физические свойства:

Параметр	Ед. изм.	55А	60А	65А	70А	75А	80А	85А	90А	95А	55D
Твёрдость (при 25°С)	Шор А	55А	60А	65А	70А	75А	80А	85А	90А	95А	55D
Модуль упругости 100%	МПа	2,1	2,4	3,1	4,0	5,3	7,2	7,6	8,2	11,2	15,5
Модуль упругости 300%	МПа	5,2	5,6	6,1	9,2	12,6	15,4	15,8	16,4	17,8	17,9
Прочность при растяжении	МПа	23	27	36	45	47	52	48,5	52	51	45
Относительное удлинение	%	700	780	650	650	590	520	620	530	420	400
Сопротивление раздиру	кН/м	35	39	51	68	74	87	93	110	125	136
Упругость	%	56	55	55	50	45	42	42	40	38	36
Износостойкость	мм ³	36	34	24	22	20	22	23	28	33	48
Деформация при сжатии	%	38	36	35	35	30	32	28	23	27	32
Плотность	г/см ³	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,24	1,24

Рекомендации по использованию:

- 1) Преполлимер, удлинитель цепи и полиол кристаллизуются при низких температурах. В случае кристаллизации требуется предварительно разогреть материал при 70°С до полного плавления. Хорошо взболтать перед использованием.
- 2) Добавлением катализатора можно увеличить скорость реакции и уменьшить время расформовки. Катализатор должен добавляться в полиол, компонент А.
- 3) Преполлимер должен храниться при комнатной температуре в сухом месте. Следует избегать контакта с влагой и жидкостью.
- 4) Использовать сразу же после вскрытия упаковки. В случае необходимости допускается закачка азота для краткосрочного хранения вскрытой бочки.
- 5) Срок годности материала в оригинальной упаковке 12 месяцев.
- 6) В случае добавления красящей пасты или других добавок, они должны вводиться в компонент А. Важно убедиться, что влажность добавок не превышает 0,1%.